



■ Mechanik ■ Galvanik ■ Beschichtungen ■ Beschriftungen

Walter Otto Müller
GmbH & Co. KG
Zusestraße 8 ■ 25524 Itzehoe



Sehr geehrte Damen, sehr geehrte Herren,

bereits seit der Gründung unseres Unternehmens im Jahre 1949 haben die Begriffe

- Qualität,
- Kompetenz,
- Glaubwürdigkeit und
- Verantwortungsbewußtsein

einen besonderen Stellenwert für uns.

Sie sind Leitlinien und Maßstab für unser tägliches Handeln. Die ständige Optimierung der Prozesse und die hohe Produktqualität sind für uns selbstverständlich.

Auf den verantwortungsvollen Umgang mit den im Unternehmen anfallenden umweltrelevanten Stoffen legen wir besonderen Wert.

Ein integriertes Managementsystem mit den Bereichen Qualität, Umwelt, Luffahrt und Sicherheit ist selbstverständlich - die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und EN 9100 ebenfalls.

Damit bieten wir durch ständige Verbesserung die Voraussetzung für wachsende Leistung.

Mit unserem umfangreichen Maschinenpark fertigen wir Ihre Produkte komplett im eigenen Haus - dies garantiert perfekte Oberflächen, eine hohe Produktqualität und die Einhaltung der vereinbarten Liefertermine.

Unsere 3-Schicht-Fertigung ermöglicht es uns, Ihre Anforderungen zeitnah zu realisieren.

Wir freuen uns, wenn wir Ihr Interesse geweckt haben.

Lutz Bitomsky
Geschäftsführender Gesellschafter

Qualität und Umwelt - Voraussetzung für perfekte Projekte

Wir bewegen uns mit unseren Produkten in einem hochqualitativen Bereich - viele Gespräche mit Ihnen, unseren Kunden, bestätigen dies immer wieder.

Es werden ausschließlich qualitativ hochwertige Materialien und Legierungen verarbeitet. Ausbildungen und Fortbildungen von Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sind eine Selbstverständlichkeit.

Dies wird durch interne Audits, durch Kundenaudits und selbstverständlich durch unseren Zertifizierer permanent überprüft.

Die Zusammenarbeit mit Hochschulen garantiert einen hohen wissenschaftlichen Stand.

Investitionen in Umwelttechnologien sind für uns kein Widerspruch zu ökonomischen Aspekten, sondern eine sinnvolle und notwendige Ergänzung.

All diese Maßnahmen sind eine Selbstverständlichkeit für uns und sorgen dafür, dass Ihre Produkte in der gewünschten Qualität gefertigt und geliefert werden.

Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel.



Präzision. Perfektion.

Unsere Mechanik - Präzision für Ihren Erfolg

Wir setzen Ihre technischen Anforderungen in hochwertige Produkte um!

Die Vielfalt der Fertigungsmöglichkeiten, unsere mehr als 70-jährige Erfahrung und die Kompetenz unserer Mitarbeiter/-innen machen uns zu Experten in der Bearbeitung von Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing und Kunststoff.

Folgende Verfahren werden in unserer mechanischen Fertigung eingesetzt:

- CNC-Fräsen inkl. Roboterunterstützung
- CNC-Drehen inkl. Stangenlader
- CNC-Umformtechnik

Präzision. Perfektion.



Material

In unserer mechanischen Fertigung beginnt alles mit der Wahl des richtigen Materials resp. der richtigen Legierung. Wir bearbeiten alle Aluminiumlegierungen, selbstverständlich auch Stahl, Edelstahl und andere NE-Metalle. Auch verschiedene Kunststoffe kommen zum Einsatz.

Wir verarbeiten bei uns Maße bis Großformat - also maximal 2000 x 3000 mm.
Aluminium ist in den Stärken von 0,3 mm bis maximal 200 mm lieferbar.

Neben der Plattenware bearbeiten wir alle verfügbaren Strangpressprofile - hier haben wir im Laufe der Jahre in Abstimmung mit unseren Kunden auch verschiedene eigene Profile entwickelt.



CNC-Fräsen

Bei uns können alle Materialien spanabhebend gefertigt werden - in unserem Maschinenpark haben wir verschiedene Fräszentren der Marken DATRON (3-achsig), MB PORTATEC (3-achsig) sowie DMG (5-achsig). Mit diesem HSC-Fräsen (High-Speed-Cutting) ermöglichen wir perfekte Schnittkanten. Bei Fräserdurchmessern bis zu 0,6 mm sind selbst kleinste Radien realisierbar.

Durch automatisierte Systeme bieten wir Ihnen hohen Fertigungsdurchsatz bei optimaler Produktqualität und Wirtschaftlichkeit.



Präzision. Perfektion.

CNC-Drehen

Im Drehbereich bieten wir Ihnen auf verschiedenen CNC-gesteuerten Drehzentren der Marke DMG eine Vielzahl von Fertigungsmöglichkeiten. Es können Teile mit einem Maximaldurchmesser von 410 mm sowie einer Gesamtlänge von 800 mm gefertigt werden.

Ebenfalls können Artikel mit einer vollautomatischen Beladung mittels Stangenlader sowie einer automatisierten Übergabe an eine Gegenspindel mit engsten Toleranzen gefertigt werden.



CNC-Abkanten

Auf unserer CNC-gesteuerten Abkantbank fertigen wir alle Kantungen bis zu einer Breite von 2000 mm. Eine Vielzahl von Kantwerkzeugen ist vorhanden und ermöglicht eine große Bandbreite an Anwendungen.



Präzision. Perfektion.

Galvanik - perfekte und metallisch edle Oberflächen

Wir bieten Ihnen in unserer hochmodernen vollautomatischen Galvanik eine Vielzahl von Oberflächenveredelungen an. In der Vorbehandlung werden mechanische und/oder chemische Verfahren eingesetzt. Das Eloxieren erfolgt in verschiedenen Varianten und über das Färben bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Oberflächen weiter zu individualisieren.

Unsere Galvanik gliedert sich in folgende Bereiche:

- Strahlen
- Bürsten
- Schleifen
- Gleitschleifen
- Microlieren
- Vorbehandlung
- Eloxieren
- Chromfreies Beschichten
- Absorptionsfärben
- Abwasserbehandlung

Präzision. Perfektion.



Bürsten / Schleifen / Gleitschleifen / Microlieren

Mit unserer CNC-gesteuerten Bürst-, Schleif- und Gleitschleifanlage bieten wir Ihnen die Möglichkeit, die Oberflächen reproduzierbar zu gestalten.

Hier können Platten und Profile bis zu einer Breite von 950 mm und einer Höhe von 140 mm gebürstet, geschliffen oder microliert werden - alle gängigen Korngrößen sind selbstverständlich verfügbar.

Vorbehandlung

Die Vorbehandlung ist von entscheidender Bedeutung für die Optik Ihrer Oberflächen. Je nach Verfahren wird die Oberfläche matt oder glänzend. Man unterscheidet chemische und mechanische Vorbehandlungsstufen. Wir bieten Ihnen alle Verfahren der DIN 17611.

Eloxieren und Anodisieren

In unserer Galvanik eloxieren wir Flächen bis maximal 1200 x 850 x 500 mm und 200 kg Stückgewicht. Eloxierete Produkte müssen zwingend verdichtet werden (auch Sealing genannt). Das Verdichten erfolgt bei uns in entsalztem, siedendem Wasser mit einer Temperatur von > 96 Grad Celsius.

Absorptionsfärben

In der Kombination Eloxieren und Einfärben (Absorption) bieten wir Ihnen eine Vielzahl von standardisierten und reproduzierbaren dekorativen Farbmöglichkeiten. Die Farbpartikel werden in die Eloxalschicht eingelagert - eine Kombination aus Einfärben und Untereloxaldruck ist natürlich ebenfalls möglich.

Chromfreies Beschichten

Das chromfreie Beschichten dient dem Passivieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Die Schichten bieten einen sehr guten Korrosionsschutz sowie ebenfalls einen erstklassigen Haftgrund für eventuell nachfolgende Lackierungen. Das chromfreie Beschichten erfolgt transparent.

Abwasserbehandlung

Nur eine ständige Analyse der notwendigen Parameter garantiert eine gleichbleibende Prozessqualität in der Fertigung. Mit unserer hauseigenen Abwasserbehandlungsanlage garantieren wir diese Prozesssicherheit. Das Einhalten aller vorgeschriebenen Grenzwerte ist eine Selbstverständlichkeit.

Normen

Folgende Normen finden Anwendung in unserer Galvanik

- DIN EN 2284
- Ln29596
- DIN 30645-1
- LN 9368
- DIN 17611
- MIL-A-8625F Typ 2 Class 1 und Class 2



Präzision. Perfektion.

Beschichtungen - spritzige Ideen für Ihre Optik

Alle Produkte können in unserem Haus
nass lackiert und auch pulverbe-
schichtet werden.

Die Beschichtung kann sowohl mit
einer Handlackieranlage als auch mit
einer Automatenlackieranlage appli-
ziert werden. So können wir kosten-
günstig kleine Stückzahlen und große
Lieferlose fertigen.

Aus Gründen des Korrosionsschutzes
können die Produkte in einer Vorstufe
ebenfalls chromfrei beschichtet
werden.

Es kann jeder Farbton realisiert werden
- RAL-Farben, RAL-DS-Farben und
Sonderfarbtöne, sowie Luffahrtlacke.

Präzision. Perfektion.



Lackierungen

Grundsätzlich werden alle Artikel zunächst grundiert, um eine optimale Haftung zwischen Basismaterial und Beschichtung zu garantieren.

Wählen Sie zwischen Glattlack oder Strukturlack. Bei den Glanzgraden haben Sie die Wahl zwischen matt, seidenglänzend oder glänzend.

Alle Beschichtungen werden selbstverständlich hinsichtlich Struktur, Farbwerte (CIELab-System) und Gitterschnitt (nach DIN EN ISO 2409) geprüft. Somit gewährleisten wir eine Reproduzierbarkeit bei den Beschichtungen.

Abschließend werden alle lackierten Teile wärmeforciert getrocknet.
Wir beschichten Ihre Produkte bis zu einer maximalen Größe von 1 800 x 1 000 mm.



Pulverbeschichtungen

Beim Pulverbeschichten wird ein elektrisch leitfähiger Werkstoff - in unserer Anwendung zumeist Aluminium - mit dem gewünschten Pulverlack beschichtet.

Elektrisch geladene Pulverteilchen und der Werkstoff ziehen sich an. Über eine in der Pistole befindliche Elektrode wird das Pulver elektrisch geladen.

Das Werkstück ist geerdet, so dass sich zwischen Werkstoff und Pistole ein elektrisches Feld bildet.
Erst durch die anschließende wärmeforcierte Behandlung (1 40° C - 1 80° C) erfolgt das Einbrennen.



Präzision. Perfektion.

Beschriftungen auf höchstem Niveau

Alle Produkte können in verschiedenen Verfahren beschriftet werden. Auf unterschiedlichen Systemen, von den Handdrucktischen über Halbautomaten bis zum Digitaldruck, ermöglichen wir alle Anwendungen.

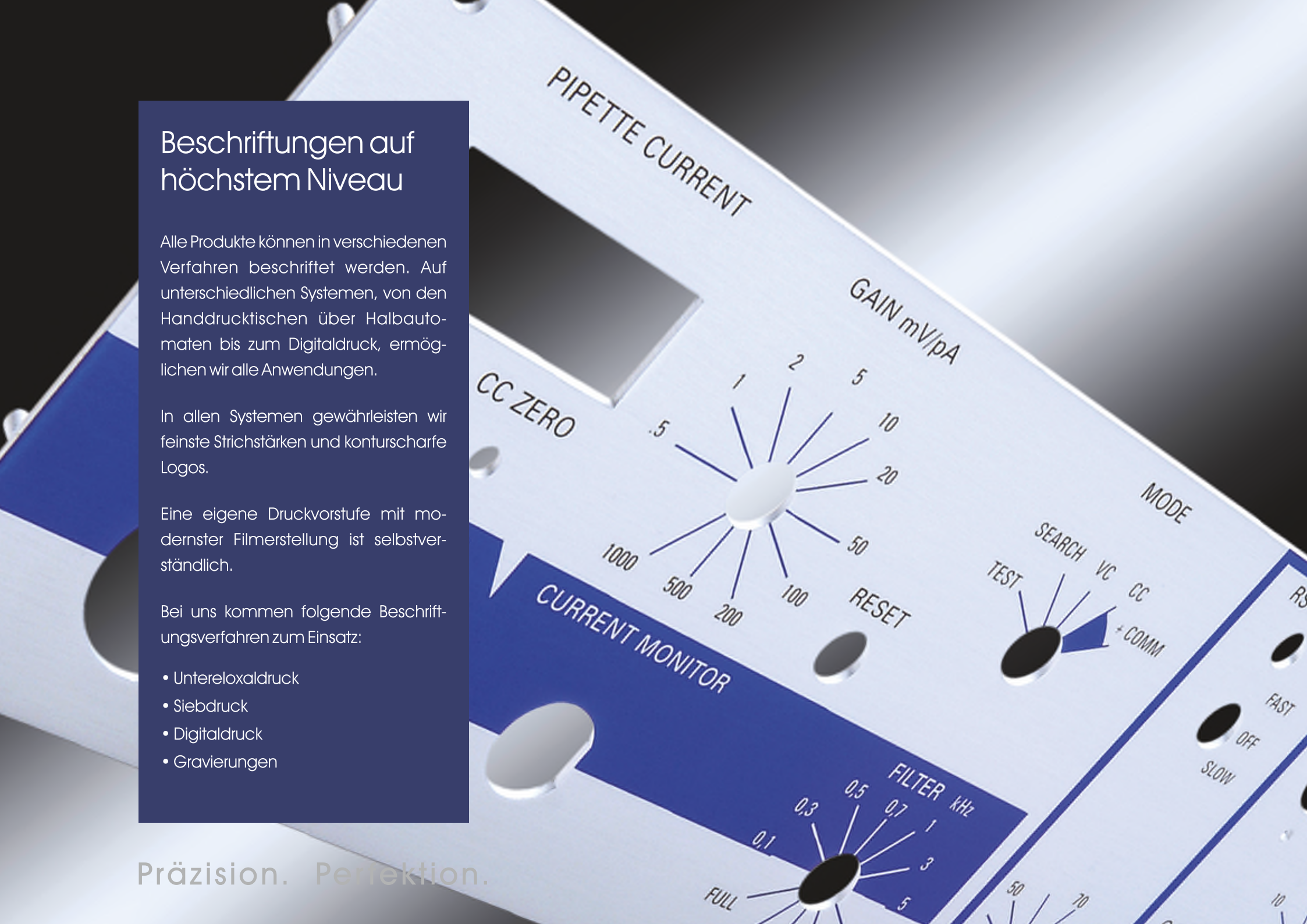
In allen Systemen gewährleisten wir feinste Strichstärken und konturscharfe Logos.

Eine eigene Druckvorstufe mit modernster Filmerstellung ist selbstverständlich.

Bei uns kommen folgende Beschriftungsverfahren zum Einsatz:

- Untereloxaldruck
- Siebdruck
- Digitaldruck
- Gravierungen

Präzision. Perfektion.



Untereloxaldruck, digitaler Untereloxaldruck

Die mit Untereloxaldruck hergestellten Schilder und Frontplatten werden im Siebdruckverfahren oder im digitalen Untereloxaldruck produziert. Dabei werden die Farbpartikel in die Eloxalschicht eingelagert. Beschriftungen im Untereloxaldruck sind extrem abriebfest und widerstehen auch sehr rauen Anforderungen.

Siebdruck

Alle Produkte (Metalle wie auch Polyester- und Polycarbonatfolien) können im Siebdruckverfahren mit jedem Farbton bedruckt werden. Mit einem Gummirakel wird die Farbe durch die offenen Poren eines Siebes auf das Produkt gedruckt.

Bei Folienplatten wird die Folie rückseitig bedruckt, so dass die Frontseite einen exzellenten Schutz gegenüber vielen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln besitzt. Alle Abmessungen bis 1300 x 1200 mm sind möglich.

Digitaldruck

Keine Klischees, keine Siebe und keine Filme! Mit unserem Digitaldrucksystem (Feststoff-Direktdrucksystem) können alle Produkte bedruckt werden. Die maximale Auflösung beträgt, abhängig von der Vorlage, 2880 x 1440 dpi. Wir bedrucken Artikel bis zu einer Höhe von 200 mm.

Aus gesamt 8 Farbcontainern wird die gewünschte Farbe automatisch erstellt. Ein ideales System für photorealistische Darstellungen und kleine Stückzahlen und für uns eine sehr gute Ergänzung zum bestehenden Siebdruck und Untereloxaldruck.

Digitaler UV-Druck

Der digitale UV-Druck zeichnet sich durch seine fotorealistische Qualität aus

Gravuren

Eine sehr elegante Form der Beschriftung stellen die Gravuren dar - auf unseren Fräszentren fertigen wir Ihnen jede Gravur in jeder gewünschten Schriftart, -größe und -tiefe.



Präzision. Perfektion.

Managementsystem

Unser zertifiziertes Managementsystem beschreibt die Bereiche Qualität, Umwelt sowie Luft- und Raumfahrt. Die Bereiche Arbeitssicherheit und Energie gehören ebenfalls zu unserem integrierten Managementsystem.

Es dient zum Lenken und Leiten unseres Unternehmens und den erforderlichen internen Prozessen und Arbeitsabläufen bezüglich der Qualität für unsere Produkte und der Auswirkungen auf die Umwelt.

Zu diesem System gehören als die wichtigsten Komponenten die strategischen Unternehmensführungsprozesse - Ziel des Zusammenspiels dieser Komponenten ist es, ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit sowie ein hohes Maß an Zufriedenheit der beteiligten Partner, das sind besonders die Inhaber / Geschäftsführung, Mitarbeiter und Lieferanten, sicherzustellen.

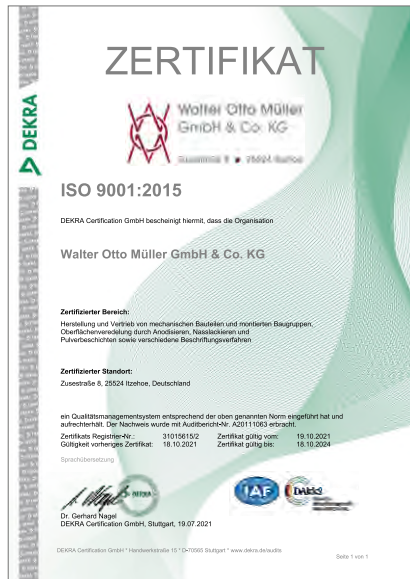


Präzision. Perfektion.

Zertifikate

Unser integriertes Managementsystem ist zertifiziert nach folgenden Normen

- ISO 9001:2015
- EN 9100:2018
- ISO 14001:2015



Wir fertigen Proto- typen und Nullserien genauso wie Serienteile

Wir beliefern u. a. folgende Branchen:

- Beschallungsanlagen
- Elektronik
- Elektrotechnik
- HIFI / High End
- Kommunikationstechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Nachrichtentechnik
- Schienenfahrzeuge
- Schiffstechnik
- Solarenergie
- Verkehrsleittechnik
- Wehrtechnik

Präzision. Perfektion.

Mastering
with Acoustically

CLIPSE 384

Phones

Mute

Dim

Mono

Kontaktdaten

Firma Walter Otto Müller GmbH & Co. KG

Adresse Zusestraße 8
25524 Itzehoe

Telefon 0 48 21 / 89 61 - 0
Telefax 0 48 21 / 89 61 - 61

E-Mail info@wom.gmbh
Homepage www.wom.gmbh

Geschäftsführer Lutz Bitomsky

Registergericht AG Pinneberg
HRA 0307 IZ und HRB 0396 IZ

Ust. IdNr.: DE 134772447
St-Nr. 18 286 00058

Bürozeiten Mo. - Do.: 07.00 - 12.00 Uhr
Mo. - Do.: 12.30 - 16.00 Uhr
Fr.: 7.00 - 13.00 Uhr

Präzision. Perfektion.



Walter Otto Müller GmbH & Co. KG

Zusestraße 8 ■ 25524 Itzehoe ■ Telefon: 0 48 21 / 89 61 - 0 ■ Telefax: 0 48 21 / 89 61 - 61

E-Mail: info@wom.gmbh ■ www.wom.gmbh